

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                          |           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | <b>BRUKSANVISNING - KATEGORI II</b><br><b>SE FØRSTE FOR PRODUKTSPEKIFIKK INFORMASJON</b> | <b>NO</b> |
| <p>Les anvisningene nøye før du bruker dette produktet.</p> <p><b>SANSVARSERKLÆRING</b><br/>  <a href="http://www.gendix.com/conformity">www.gendix.com/conformity</a></p> <p><b>FØRKLÆRING AV PRIKTOGRAMMER:</b> 0 = Under minimumskravet til trykkesnivå for denne individuelle faren X= Produktet er ikke testet, eller det er ikke relevant for produktet</p> <p><b>Advarende</b> Etilknyttet er laget for å beskytte brukerne som spesifisert i EU 2016/425 med de detaljerte resultatene som beskrives nedenfor. Men husk at ingen PPE-artikkel kan gi full beskyttelse og at det alltid må vurderes forsikret ved eksponering for farlige kjemikalier eller i andre høyrisikosituasjoner.</p> |                                                                                          |           |





|              |                                                |                                                              |
|--------------|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| EN ISO 24020 | A. Responsabilită la abstrazine Min. 0, Max. 4 | MĂSURI DE PROTECȚIE ÎN ÎMPOTRIVA INCURCĂRII MECANICE.        |
| EN 388-2016  | A. Responsabilită la abstrazine Min. 0, Max. 4 | Măsurile de protecție sunt măsurate în zona palmării mâinii. |
| EN 388-2016  | A. Responsabilită la abstrazine Min. 0, Max. 4 | Măsurile de protecție sunt măsurate în zona palmării mâinii. |
| EN 388-2016  | A. Responsabilită la abstrazine Min. 0, Max. 4 | Măsurile de protecție sunt măsurate în zona palmării mâinii. |
| EN 388-2016  | A. Responsabilită la abstrazine Min. 0, Max. 4 | Măsurile de protecție sunt măsurate în zona palmării mâinii. |
| EN 388-2016  | A. Responsabilită la abstrazine Min. 0, Max. 4 | Măsurile de protecție sunt măsurate în zona palmării mâinii. |
| EN 388-2016  | A. Responsabilită la abstrazine Min. 0, Max. 4 | Măsurile de protecție sunt măsurate în zona palmării mâinii. |
| EN 388-2016  | A. Responsabilită la abstrazine Min. 0, Max. 4 | Măsurile de protecție sunt măsurate în zona palmării mâinii. |
| EN 388-2016  | A. Responsabilită la abstrazine Min. 0, Max. 4 | Măsurile de protecție sunt măsurate în zona palmării mâinii. |
| EN 388-2016  | A. Responsabilită la abstrazine Min. 0, Max. 4 | Măsurile de protecție sunt măsurate în zona palmării mâinii. |
| EN 388-2016  | A. Responsabilită la abstrazine Min. 0, Max. 4 | Măsurile de protecție sunt măsurate în zona palmării mâinii. |
| EN 388-2016  | A. Responsabilită la abstrazine Min. 0, Max. 4 | Măsurile de protecție sunt măsurate în zona palmării mâinii. |

☐ FÄRÄ LATEX   
 ☐ DA   
 ☒ NU


 POKYNY NA POUŽITIE - **KATEGÓRIA II**  
 PRE INFORMÁCIE ŠPECIFICKÉ PRE PRODUKT POZRI PREDNÚ STRANU

**SK**

Pred použitím tohto produktu si pozorne prečítajte tieto pokyny.

**VÝHĽASOVÉ O ZHODIE**  
[www.ejendals.com/conformity](http://www.ejendals.com/conformity)

**VÝSLEDNIE POKYTOV AŤAŤ** O Podminulou úroveň výkonnosti pred každou jednotlivou nebezpečnosťou X - Niekoľko predmetov testu, alebo je testovaná metóda nevhodná pre rôzne alebo všetky materiály uvedené v tabuľke.

**Varnostné Tipy** Produkt je navrhnutý na poskytovanie ochrany uvedenej v norme EN 14701:2025 s ohľadom na výkonnosť uvedenú v tabuľke. Nebezpečnosť, že žiadna podoba osobných ochranných prostriedkov nemôže poskytnúť úplnú ochranu a pri vystavení riziku je nutné vždy dodržať opatrenia.

**EN 407:2025** **CHRAŇENIE CHRAŇENIE PRED TEPLINÝMI RIZIKAMI (TEPLOM ALEBO OHŔOM)**

A. Osmočné štiepenie plameňa  
 B. Kontaktné teplo  
 C. Korozívne teplo  
 D. Sálavé teplo  
 E. Hlasie vytvárajúce roztavené materiály  
 F. Veľké množstvo roztaveného materiálu

**VÝKONNOSŤ A-F**

Navrhované A-B majú najvyššiu úroveň ochrany - 1. Alebo X X ohromujúci pod EN 407:2025, nemali by sa dostať do kontaktu s horiacimi objektami. Rukavice testované podľa 6.5 a 6.6 ohľadom na, malú značku roztaveného ohňa, nie sú vhodné na ochranu.

V prípade značiek značených roztaveným ohňom rukavice nemajú značku kompletného chránenia pred roztaveným ohňom, preto môžu používať okrem opísaných opatrení a náležitostí výkonnosti.

|    |                      |                |                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----|----------------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EN | 398:2012<br>+A1:2018 | Min. 0; Max. 4 | A. Določitev vrst oordenim Min. 0; Max. 4<br>B. Določitev vrst poraznit Min. 0; Max. 5<br>C. Določitev vrst roztrnit Min. 0; Max. 4<br>D. Določitev vrst preplnit Min. 0; Max. 4<br>E. Določitev vrst preplnit TDM Min. 0; Max. 4 (EN ISO 13997) | OCHRANNE RUKAVICE OCHRANJE PRED MECHANICKIMI<br>RIZIKMI. Umorne ochrany s volst dle dle rukavice.<br>Varnost/Vrste rukavice s dlema dle vlcenim vrstami<br>Neodrža celokupna klasifikacija EN 398:2012+A1:vrste vykonosnosti<br>povrchov vrst. V prípade ochrany pri skúškach odovzdanosti<br>pri premaraní sa výsledky tzv. skúšky cople určujúce iba vrstý, ak je<br>referenčný výsledok vykonosnosti predstavujú skúškou odovzdanosti pri premaraní TDM. |
|----|----------------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

[illegible]

NE OBSAHUJE LATEX ☐ ANO ☒ ZIADNY

NAVODILA ZA UPORABO - KATEGORIJA II

INFORMACIJE O IZDELKU SO NA VOLJO NA PRVI STRANI

SL

Pred uporabo izdelka skrbno preberite ta navodila.

**IZJAVA O SKLADNOSTI**  
www.jendfalls.com/conformity

**RAZLAGA PIKTOGRAMOV** 0 = Pod najmanjšo stopnjo zmogljivosti za podano posamezno nevarnost X = ni bilo predloženo v preskus ali preskusna metoda ni primerna za obliko ali material rokav:

**Opozorilo!** Ta izdelek je zasnovan za zaščito vaše zaščite, opredeljene v EU 2016/425 o osebni zaščitni opremi; spodaj so navedene podrobnosti o ravneh zmogljivosti. Vendar pa upoštevajte, da nobena osebna zaščitna oprema ne more zagotavljati popolne zaščite, zato morate biti ob izpostavitvi tveganju vedno previdni.

**EN 407:2020** VAROVNALE KOKAVICE ZA ZAŠČITO PRED UČINKI TOPLOTE IN OGNIJA  
A: Omejeno širjenje plamena  
B: Odpornost proti kontaktni toploti  
C: Odpornost proti konvektivski toploti  
D: Odpornost proti sevalni toploti  
E: Odpornost proti manjšim žiljitem tekoče kovine  
F: Odpornost proti večjim žiljitem tekoče kovine

plušk raztopljene kovine, ni primera za varjenje.

V primeru pljučne karcinome kovine rakotvorni ne odpravi vseh nevarnosti za opkoljevalce, uporaba bakov mora takaj zapustiti delovno mesto in ostaniti rakotvorni.

**VAROVANJE ROKAVICE ZA ZAŠČITO PRED MEHANSKI**

**EN 388:2018** EN 388:2018 standardizira zaščito rokavic pred mehanskimi

**OPASNOSTI:** Za rokavice z dvema ali več plastmi silikona

Klasifikacija iz standarda EN 388:2018 +A1:2018 ne odraža

prožnosti rokavic, uporabi rokavic, ki so primarne za

preprečevanje razpok zaradi udarca, udarnosti, rezanja,

trganja, udarnosti, udarnosti po paku, po pozitivno

indikatorji, medtem ko je prikusni odzivi rokavic na preze

opozorila v tabeli premerila za spremembe ali na preze

ABCEEF

**EN ISO 21420:2020 VAROVALNE ROKAVICE – SPLOŠNE ZAHTEVE IN PRESKUSNE METODE**  
**Preskus gibljivosti prstov:** najm. 1. najh. 5  
**TESNOST IN VELIKOST:** Vse velikosti so, kar zadeva udarce, tesnost in gibljivost, skladne s standardom EN ISO 21420:2020 četo in ni poljskojene na prvi strani. Če je na prvi strani prikazan simbol kratkega modela, so rokavice krajše od običajnih rokavic, zato je pri posebnih namelih njihova uporaba omejena – na primer pri natančnem sestavljanju. Nosite samo izdelke primerne velikosti. Izdelki, ki so preveč oprijeti ali ohlapni, bodo omejevali premikanje in ne bodo zagotavljali optimalne ravni zaščite.  
**SHRANJEVANJE IN TRANSPORT:** Najbolje hraniti v suhem in temnem prostoru v prvotni embalaži, pri temperaturi med +10 in +20°C.

[illegible]

BREZ LATEKSA ☐ JA ☒ NO.



**KULLANIM TALİMATLARI - KATEGORİ II**

**ÜRÜNÜ ÖZGÜ BİLGİLER İÇİN ÖN SAYFAYA BAKINIZ.**

**TR**

Bu ürünü kullanmadan önce bu talimatın dikkatlice okunuz.

**UYGUNLUK BEYANI**  
[www.ejendatels.com/conformity](http://www.ejendatels.com/conformity)  
 Test edilmeden veya test yöntemi

**SİMİMLERİN AÇIKLAMASI** 0 - ilgili tehlike için minimum performans seviyesinin altında X- Test edilmeden veya test yöntemi

**Uyarı:** Bu ürün, aşağıda sunulan performans seviyeleri ile, EN 601.642-5 belirtilen kurumlara sağlayacak seviyelere tasarlama. Ancak bir kişiye koruyucu ekipman (KKE) tam koruma sağlayamayacağı ve tehlikeli kırılganlara veya diğer yulurıcı riskli durumlara maruz kalabileceği bildirir davranışların geliştirilip önlenmesi.

**EN 407-2020 THERMAL RESISTANCE (Sİ VE/VEYA YANGINI KARŞI KORUYUCU EVDİMLER)**

- A: Sürükle alev yayılımı
- B: Temas sıması
- C: Tasma sıması
- D: Sıcak sıması
- E: Küçük ırkırı metal sıması
- F: Büyük ırkırı metal sıması

**PERFORMANS A-F**

Min. Of. Max. 4

Uyarı! Edilmeden, EN 407-2020/2021'ye yama davası performans seviyesi "1" veya "5"ye sahipse, edilmiş ürün alevle temas etmemelidir. "6" sırayan küçük ırkırı metal "bölümüne göre test edilmiş edilmiş, kaynak iletimleri için uygun değildir.

Uyarı! Metal sıması davası, EN 407-2020/2021'ye yama davası riskleri önlenemeyen kalırcı yapılar, kulano delirli yapılar kalırcı test etmeli ve edilmiş kılmalıdır.

|                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>EN 388:2016</b><br><b>+A1:2018</b> | <b>A. Asınma mukavemeti Min. 0; Maks. 4</b><br><b>B. Bıçak kesmesi mukavemeti Min. 0; Maks. 5</b><br><b>C. Yırtılma mukavemeti Min. 0; Maks. 4</b><br><b>D. Delinme mukavemeti Min. 0; Maks. 4</b><br><b>E. Bıçak kesme mukavemeti TDM. Min. A; Maks. F</b><br><b>(EN ISO13997)</b> | <b>MEKANİK RİSKLERE KARŞI KORUYUCU EL DİVENLER.</b><br>Koruma seviyeleri, eldiven ayası bölgesinden ölçülmüştür. Uyartı ki veya daha fazla katmanlı eldivenler için EN 388:2016 +A1:2018 genel sınıfındandır, en düşük katmanlı performansla yarışmayabilir. Kesim direnci test |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

EN ISO 21420:2020 KODU YÜZÜLÜK FİDİYENLER - GENEL GÖRGEK SİMÜLASYON VE TEST YÖNTEMİ FİDİ

[illegible]

|                                                                                                                                |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| LATAKES (CERNEZ) _____ EVEX/CS _____ HAYIR. _____                                                                              |  |
| <b>INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO - CATEGORIA II</b>                                                                                 |  |
| <b>CONSULTE A PÁGINA INICIAL PARA INFORMAÇÕES ESPECÍFICAS SOBRE O PRODUTO</b>                                                  |  |
| <b>Leia atentamente estas instruções antes de utilizar este produto.</b>                                                       |  |
| <b>DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE</b>                                                                                              |  |
| Conforme os requisitos da Norma NBR 15260-1, o produto atende aos requisitos de segurança estabelecidos pela ABNT NBR 15260-1. |  |
| Declaração de Conformidade com a Norma NBR 15260-1, emitida em 15/05/2024, por:                                                |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
| Assinatura do Responsável Técnico: _____                                                                                       |  |
| Data de Emissão: _____                                                                                                         |  |
| Local de Emissão: _____                                                                                                        |  |
| Nome do Responsável Técnico: _____                                                                                             |  |
|                                                                                                                                |  |

| EN 470:2020                                                                       |                                       | LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS TÉRMICOS (CALOR E/OU FOGO)                                                                                                                                                                                                        |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
|  | A: Comportamento ao fogo              | <div> <div>DESEMPENHO A-F</div> <div> <div>Min.</div> <div>Max.</div> </div> </div>                                                                                                                                                                               |  |  |  |
|                                                                                   | B: Calor de contato                   |                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |
|                                                                                   | C: Poder de conversão                 |                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |
|                                                                                   | D: Calor radiante                     |                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |
|                                                                                   | E: Pequenos splashes de metal fundido |                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |
| EN 388:2016                                                                       |                                       | <div> <div>LUVAS DE PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS. Os níveis de proteção são medidos a partir da área da palma da mão.</div> <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div>Autoteste</div> </div> </div> </div> </div> |  |  |  |
| +A1:2018                                                                          |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |
|  |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |
|                                                                                   |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |
|                                                                                   |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |
|                                                                                   |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |
|  |                                       | <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div>Autoteste</div> </div> </div> </div>                                                                                                                                        |  |  |  |
|  |                                       | <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div>Autoteste</div> </div> </div> </div>                                                                                                                                        |  |  |  |
|  |                                       | <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div>Autoteste</div> </div> </div> </div>                                                                                                                                        |  |  |  |
|  |                                       | <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div>Autoteste</div> </div> </div> </div>                                                                                                                                        |  |  |  |
|  |                                       | <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div>Autoteste</div> </div> </div> </div>                                                                                                                                        |  |  |  |
|  |                                       | <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div>Autoteste</div> </div> </div> </div>                                                                                                                                        |  |  |  |
|  |                                       | <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div>Autoteste</div> </div> </div> </div>                                                                                                                                        |  |  |  |
|  |                                       | <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div>Autoteste</div> </div> </div> </div>                                                                                                                                        |  |  |  |
|  |                                       | <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div>Autoteste</div> </div> </div> </div>                                                                                                                                        |  |  |  |
|  |                                       | <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div>Autoteste</div> </div> </div> </div>                                                                                                                                        |  |  |  |
|  |                                       | <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div>Autoteste</div> </div> </div> </div>                                                                                                                                        |  |  |  |
|  |                                       | <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div>Autoteste</div> </div> </div> </div>                                                                                                                                        |  |  |  |
|  |                                       | <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div>Autoteste</div> </div> </div> </div>                                                                                                                                        |  |  |  |
|  |                                       | <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div>Autoteste</div> </div> </div> </div>                                                                                                                                        |  |  |  |
|  |                                       | <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div> <div>Autoteste</div> <div>Autoteste</div> </div> </div> </div>                                                                                                                                        |  |  |  |

**TESTE DE 2422020 LIVAS DE TESTE** - REQUISITOS GERAIS E MÉTODOS DE TESTE

**TESTE DE destreza do dedo: min. 1; máx. 5**

**AJUSTE e TAMANHO:** Todos os tamanhos comumente a norma EN ISO 24220:2020 em termos de conforto, ajuste e destreza, se uma livração na página inicial. Se o símbolo de modelo curvo estiver indicado na página inicial é porque a livra é mais pequena que a livra normal, para aumentar o conforto para as fínges - por exemplo, trabalho de monitorização de gestão. Use apenas produtos de tamanho adequado, produtos que estão demasiado largos ou demasiado apertados restringirão os movimentos e não fornecerão a nível normal de proteção.

**ARMAZENAMENTO e TRANSPORTE:** Armazenados idealmente na embalagem original, num ambiente seco e sem luz, entre +10 e +30°C.

**INSPEÇÃO ANTES DA UTILIZAÇÃO:** Antes e sempre completamente as mãos antes de calçar as luvas. Antes de usar, inspecione as luvas para detectar quaisquer defeitos ou imperfeições e evite-las caso apresentem danos. Armazene as luvas em um local seco e fresco. Não use as luvas se estiverem sujas, danificadas ou com qualquer tipo de alteração. Não use as luvas se estiverem com odores ou se estiverem com qualquer tipo de alteração. Não use as luvas se estiverem com qualquer tipo de alteração.

**PREZAR A OUTRA LUVA:** Devido à natureza dos materiais utilizados neste produto, a validade deste produto químico não pode ser determinada.

**USO:** Este produto é indicado para a limpeza de superfícies e para a remoção de sujeira.

**SEGURANÇA E MANUTENÇÃO:** Luvas/mangas que podem ser lavadas mecanicamente, com símbolos para a lavagem. Depois de as luvas serem usadas, o responsável pelo desempenho das luvas deveps da lavagem e o cliente ou quem as lavou. A Etenda não é responsável por este passo.

**EXPIRAÇÃO:** Condições de armazenamento e de utilização.

**ALERGENOS:** Este produto pode conter componentes que podem constituir um potencial risco de reações alérgicas. Não utilize em caso de alergia.

ISENTO DE LÁTEX ☐ SIM ☒ NÃO

**УКАЗАНИЯ ЗА УПОТРЕБА - КАТЕГОРИЯ II**

Всички НАЧАЛНАТА СТРАНИЦА ЗА СПЕЦИФИЧНА ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

**ВНИМАТЕЛНО ПРОЧЕТЕТЕ УКАЗАНИЯТА, ПРЕДИ ДА ИЗПОЛЗВАТЕ ТОЗИ ПРОДУКТ.**

**УПОТРЕБА НА ПИКТОГРАФИТЕ:**  $\times$  = под нелекарствена употреба на ефективност за съответната административна опасност.  $\times$  не е представен за тестване или методи на тестване не е подходящ за типа рискови или съответния материал.

**Предупредителни:** "Този продукт е предназначен за употреба в лабораторията на специалист. СЪЩО КАТО И ЗА НЕОПЕЧАТЪЛНИ ПЕРСОНАЛИТЕ, КОИТО НЕ СЪМАТ ПОДРОБНО ОБУВАНИ НА РАБОТНАТА КАТАГОРИЯ. ТРЕБВА ДА СЕ ИМА ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ, ЧЕ НЕКА ЛПГ, КОИТО МОГАТ ОСИГУРИВАТ ПЪЛНА ЗАЩИТА, ЗАТОВА ТРЕБВА ВНИМАНИЕ ДА СЕ ВНИМАВА ПРИ ИЗПОЛЗВАНЕ НА РИСКА."

|                           |                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                 |                                                   |                                                                                                                                                                                                                                 |                        |                                        |                                                                                                                                                                                                                                 |                                        |                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EN 470:2020<br>AB C D E F | ЗАЩИТА РАЙСКИХ СУЩЕСТВ ТЕРМИЧНОМ ОПАСНОСТИ (ГОПНИИ МАШИНЫ И ОБЪЕКТЫ) | 1. Проверка работоспособности системы на плазме<br>2. Топографические черты контура<br>3. Топографические черты конвекция<br>4. Частота плазмы<br>5. А: Наим. процент разогретой массы<br>6: Говорит конвекция разогретой массы | РАБОТЫ НА РАЙСКИХ СУЩЕСТВАХ А-Е<br>Min. 0. Max. 4 | 1. Проверка работоспособности системы на плазме<br>2. Топографические черты контура<br>3. Топографические черты конвекция<br>4. Частота плазмы<br>5. А: Наим. процент разогретой массы<br>6: Говорит конвекция разогретой массы | EN 398:2016<br>A1-2018 | РАЙСКИЕ СУЩЕСТВА А-Е<br>Min. 0. Max. 4 | 1. Проверка работоспособности системы на плазме<br>2. Топографические черты контура<br>3. Топографические черты конвекция<br>4. Частота плазмы<br>5. А: Наим. процент разогретой массы<br>6: Говорит конвекция разогретой массы | РАЙСКИЕ СУЩЕСТВА А-Е<br>Min. 0. Max. 4 | 1. Проверка работоспособности системы на плазме<br>2. Топографические черты контура<br>3. Топографические черты конвекция<br>4. Частота плазмы<br>5. А: Наим. процент разогретой массы<br>6: Говорит конвекция разогретой массы |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

ABCEDEF по време на тестване за устойчивост на прорязване резултатите от соире теста са само показателни. Резултатите от TDM теста за устойчивост на прорязване се приемат за референтни стойности за ефективност. Не използвайте тези ръкавици близо до движещи се елементи или машини с необезопасени компоненти.

EN ISO 21420:2020 ЗАЩИТНИ РЪКАВИЦИ - ОБЩИ ИЗИСКВАНИЯ И МЕТОДИ ЗА ИЗПИТВАНЕ

Тест за подвижност на повърхните: мин. 1; макс. 5

[illegible]

НЕ СЪДЪРЖА ЛАТЕКС. ☐ ДА ☒ НЕ

 UPUTE ZA UPORABU · **KATEGORIJA II**

POGLEDAITE PREDNJI STRANICU ZA INFORMACIJE O POJEDINACNIM PROIZVODIMA

**HR**

**Pazljivo pročitajte ove upute prije upotrebe proizvoda.**

**IZJAVA O SUKLADNOSTI**  
www.ejendals.com/conformity

**POBJAŠNJENJE PIKTOGRAMA** 0 = ispod minimalne razine performansi za određenu opasnost X = nije podvrgnuto ispitivanju ili ispitna metoda nije primijenjena za dizajn ili materijal kavitacije

**Upozorenje!** Ovaj je proizvod izrađen za pružanje zaštite na osobnoj zaštitnoj opremi EU 2011/64/25, a detaljni podaci o razmjerima performansi navedeni su u nastavku. Međutim, uvijek imajte na umu da niti jedan dio osobne zaštitne opreme ne može pružiti

|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EN 407:2020 | <b>RUKAVICE ZA ZAŠTITU OD TOPLINSKIH RIZIKA (TOPLINE I/ILI VATRE)</b><br>A: Organizirano širenje plamena<br>B: Kontaktna toplotina<br>C: Konveksijska toplotina<br>D: Radijacijska toplotina<br>E: Prskanje materijalne klorine rastaljenog metala<br>F: Velike količine rastaljenog metala | Upozorenje! Ako rukavice nisu izložene performansi „1-X“, su kategoriji porazila pri prenoju prema normi EN 407:2020, rukavice ne smiju doći u bivan do pomeni. Rukavice testirane prema 6.5 „malo prskanje rastaljenog metala“ nisu prikladne za aktivnosti vatre. |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |

**EN 388:2016**  
**+A1:2018**

A. Otpornost na habanje, min. 0; maks. 4  
B. Otpornost na presjecanje, min. 0; maks. 5  
C. Otpornost na trganje, min. 0; maks. 4  
D. Otpornost na probijanje, min. 0; maks. 4  
E. Otpornost na presjecanje TDM, min. 0; maks. 4  
(EN ISO 13997)  
F. Zaštita od udara, P= prolaz

**UKAVICE ZA ZAŠTITU OD MEHANIČKIH RIZIKA.**  
Razine zaštite mjere se na području diana rukavice.  
Upozorenje! Za rukavice koje imaju dva ili više slojeva opozrećena klasifikacija prema normi EN 388:2016 +A1:2018 ne odražava nužno povećanje vanjskog sloja. Nemojte upotrebljavati rukavice u blizini okretanih dijelova ili strojeva s

EN ISO 21420:2020 ZAŠTITNE RUKAVICE - OPĆI ZAHTEJEVI I METODE ISPITIVANJA

**MIJERA I VELIČINE:** Sve su veličine u skladu s normom EN ISO 21420:2020 za udobnost, dobru mjeru i pokretljivost, osim ako nije navedeno drukčije na prednjoj stranici. Ako je na prednjoj stranici prikazan simbol za kratki model, u tom je slučaju rukavica kraća od standardne rukavice kako bi bila udobnija za posebne primjene, primjerice za precizne radove sastavljanja. Nosite samo proizvode

**POVRNARA I PRIJEVOZ:** Najbolje pohraniti na suhom i tamnom mjestu u originalnom pakiranju na temperaturi između +10 °C i +30 °C.

**PROVJERA PRIJE UPOTREBE:** Prije navlacenja rukavica dobro operite i potpuno osušite ruke. Prije uporabe pregledajte ih na oštećenja i nepravilnosti na rukavicama i izbjegavajte nošenje oštećenih rukavica. Vodite računa o tome da vam rukavice dobro pristaju. Kada skidate rukavice, primite prstima na rukavice, povucite ih i zadržite u ruci na koju imate rukavicu. Prste ruke bez rukavice gurajte u rukavicu na drugu ruku i skinite rukavice. U okruženjima gdje se rukuje opasnim kemikalijama nemojte dodirivati vanjsku površinu rukavice.

**VIŠE TRAJANJA:** Zbog prirode materijala ovog proizvoda nije moguće odrediti njegov vijek trajanja zato što na njega utječu mnogi

**NEJEDNAKO ODRZAVANJE:** Rukavice/rukavi koji se mogu mehanički prati u perilicama označeni su simbolima rublja. Kupac ili pronačita odgovorni su za radna svojstva rukavika nakon pranja uz korištenih rukavika. Tvrđka Ejendals ne može se smatrati odgovornom.

**ZBRINJAVANJE:** Prema lokalnim zakonima o zaštiti okoliša.

Rukavice sadrže prirodnu gumu koja može uzrokovati alergiju

**ALERGIJE:** Proizvod može sadržavati dijelove koji mogu izazvati alergijske reakcije. Nemojte ga upotrebljavati ako pokazujete znakove preosjetljivosti. Za više informacija obratite se društvu Ejendals.

ME SADRŽI IATKVE ☐ DA ☒ NE

NE SADDLE CATERPILLAR ☐ OR ☒ NE