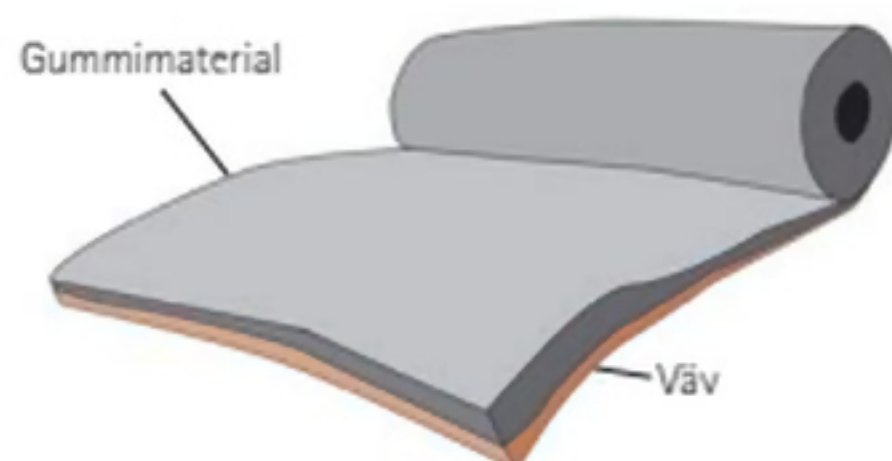


Värt att veta om Gummiduk

Gummidukar används som stötdämpande och bullerdämpande skydd. Som slitageskydd och påkörningsskydd. Packningsmaterial och byggbärlager. En bra gummiduk passar till det mesta...

DUKENS UPPBYGGNAD

Gummidukar tillverkas av gummi. Deras egenskaper styrs till största delen av vilken gummityp de är tillverkade av, om de har textilinlägg eller ej och deras tjocklek.



TILLVERKNING AV DUK

Man börjar tillverkningen med att ta fram ett halvfabrikat, av gummi, som framställs i en kalandr (mangel med cylindriska rullar). Gummimaterialet bearbetas där under tryck och i en lämplig temperatur. Duken får sedan sin slutgiltiga form när halvfabrikatet bearbetas i en press eller auma (stor mangel).

Press

Gummidukar och gummiplattor som är tjockare än 25 mm tillverkas vanligtvis i pressar. Där tillverkas även de flesta dukar som är kortare än 50 meter.

Stålbandsauma

I stålbandsaumar tillverkas dukar som är upp till 25 mm tjocka. Halvfabrikatet som framställts i en kalandr körs genom auman med en följeväv på ena sidan. Vävar av olika slag används vid gummidukstillverkning av följande skäl:

Som följeväv i auman. Följeväven behövs för att ge stöd åt gummiduken på dess väg genom auman. Genom att använda olika strukturer på följeväven kan man ge gummiduken önskad yta.

Som förstärkande inlägg. Så att rivhållfastheten och brottgränsen ökar.

Som limskikt. För mattor och andra gummiskikt som ska limmas.

Som avrivbar väv. Ett sätt att rengöra och rugga gummiytor som inte har filtbackside är att vid vulkningen förse gummiduken med en avrivbar väv. När man senare river bort den från gummit har man en ren och fräsch yta att limma mot.

MATERIAL Gummidukarnas olika egenskaper styrs till stor del av vilket material de är tillverkade av.

Kemisk beständighet mot...	Gummityp		
	Naturgummi	Etenpropengummi	Nitrilgummi
Väder och ozon	Begränsad	Utmärkt	Begränsad
Hydrolys (varmvatten, ånga, svaga syror)	Utmärkt	Utmärkt	God
Oxiderande ämnen (även syror)	Begränsad	God	Begränsad
Bensin och oljor	Dålig	Dålig	God
	Kloropren/gummi	Etenpropen/gummi	Nitrilgummi
Väder och ozon	God	Utmärkt	Utmärkt
Hydrolys (varmvatten, ånga, svaga syror)	Utmärkt	Utmärkt	Begränsad
Oxiderande ämnen (även syror)	Begränsad	Utmärkt	Begränsad
Bensin och oljor	Begränsad	Utmärkt	Begränsad

Krav på duk.

Vi har redan valt ut de bästa gummidukarna åt dig. Ställt höga krav på deras egenskaper. Allt du behöver göra är att fästa dem ordentligt.

SÅ HÄR VÄLJER DU LIMNINGSMETOD:

Om underlaget är sugande = våtlimma.

Om underlaget är tätt = kontaktlimma.

Oavsett underlag = våtlimma.

SÅ HÄR LIMMAR DU:

Våtlimning

Stryk ut limmet på underlaget med en tandad spackel. Lagg sedan gummiduken direkt på det våta limmet (senast inom 30 minuter). Du kan i lugn och ro justera gummiduken så att den ligger bra. Gnugga och pressa sedan fast gummiduken (använd gärna en golvvält).

Kontaktlimning

Stryk ut limmet i ett jämt skikt på både underlaget och gummiduken. Använd en roller eller fintandad spackel. Låt sedan limytorna torka så att det känns torrt, men ändå klibbigt. Lagg därefter gummiduken på plats och tryck till hårt under några sekunder. Tänk på att du inte kan justera duken när du lagt den på underlaget.

Primning

Gummidukar utan filtklädd baksida måste primas före limning. Stryk ut primern i ett tunt lager på gummidukens baksida. Tänk på att använda en pensel utan metallbeslag och att primern torkar mycket snabbt. Glöm inte att rengöra underlaget noga. Om underlaget är kraftigt sugande eller poröst bör du även prima och spackla innan du limmar. Mät fuktigheten. Ett fuktigt golvunderlag löser nämligen upp limmet, så att duken släpper. Du kan mäta fuktigheten på två sätt: Tejpa plastfolie över golvet. Om golvet är fuktigt bildas fuktpärlor under plasten inom ett dygn. Använd en mätare för relativ fuktighet (RF-mätare). Kontrollera värdet i en fuktighetstabell.



1. Mät underlagets fuktighet.



2. Rengör underlaget. Spackla och prima vid behov.



3. Prima, vid behov, duken och limma.

Gummityp	Mekaniska egenskaper		Temperatur	
	Brottgräns	Slitstyrka	Högst	Lägst
Naturgummi	4-15 Mpa	Utmärkt	100°C	-50°C
Etenpropengummi	6-10 Mpa	God	120°C	-50°C
Nitrilgummi	5-15 Mpa	God	130°C	-30°C
Kloropren/gummi	5-15 Mpa	God	120°C	-30°C
Fluorgummi (Viton)	10-20 Mpa	God	250°C	-35°C
Silikongummi	4-10 Mpa	Dålig	275°C	-100°C