

Skär-, svets- och lödutrustning			
Brännarsystem	D75 ERGO	N76	S80
Arbetsprincip	Injektor	Injektor	Tryck
Max godstjocklek vid svetsning	10 mm	20 mm	20 mm
Max godstjocklek vid skärning	100 mm	300 mm	500 mm
Svetsinsatser med oxygenflöde l/h	9 st 80 – 1000	7 st 80 – 1800	7 st 80 – 1800
Böjbara svetsinsatser med oxygenflöde l/h	3 st 160 – 500		
Värmningsinsatser med oxygenflöde l/h	2 st 500, 800	2 st 2500, 5000	2 st 2500, 5000
Skärinsatser med hävarmsventil, vinkel på skärhuvud	90°	90°	90°, 75°
Skärinsatser med rattventil, vinkel på skärhuvud	90°, 0°	90°, 75°, 0°	90°, 75°