

Produktinformation:

Anchor All Season 295

Reaktivt harts cement; styrenfri.**Produktbeskrivning & användning:**

Anchor All Season 295 är en styrenfri ankarmassa i hög kvalitet för kemisk injutning av gängstänger i olika byggmaterial.

Anchor All Season 295 säkerställer hög bärförmåga. Den tvådelade patronen säkerställer lätt och snabb blandning av produkten.

Anchor All Season 295 används i byggmaterial av betong, lättbetong, och liknande.

Produkten är registrerad i Byggdatabasen för produkter som kan användas i Svanenmärkt bygge.

Produkten är godkänt enligt EAD 330499-01-0601.

**Fysikaliska / Kemiska data:****Lim:**

Typ:	Kemiskt härdande, 2-komponent, styrenfri
Antimögelbehandlad:	Nej
Konsistens:	Pasta
Hållbarhet:	18 månader i oöppnat emballage vid torr och sval förvaring.
Förpackning:	

Artikelnummer	Emballage	Kulör
29531	300 ml, inkl. 2 st mixerrör	Grå

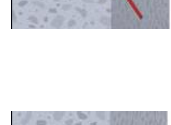
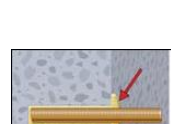
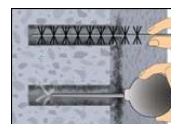
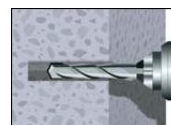
Limfog:

Brottstyrka:	Se tabell sida 3
Brottöjning:	Se tabell sida 3
Beständighet:	Temperatur: till +80°C, kortvarigt upp till 120°C Klimatisk åldring: god Kemikaliebeständighet: hög



Bruksanvisning för betong & massiv sten:

- Användning:** För infästning med krav på hög bärförmåga i massiv tegel, betong, porös betong och lättbetong. Lämplig till fästpunkter nära kanten då monteringen är utan expanderande krafter. Produkten är dessutom lämplig som reparationsbruk eller lim till betongelement. Används till infästning av gängstänger, gängkragar, armeringsjärn, profiler etc.
- Fördelar:** Anchor All Season 295 kan användas i diverse massiv sten och till infästning av material i galvaniserat stål, rostfritt stål och högkorrosionsresistent stål. Ankarmassan förseglar det borrarade hålet och förhindrar att vatten tränger in. Den härdar även under vatten om det skulle finnas vatten i borrhålet. Ankarmassan kan doseras exakt med hjälp av den angivna måttenheten. Patronen kan användas under hela sin livslängd, så länge man byter mixerröret eller förseglar patronen med den medföljande stängningsanordningen efter användning.
- Temperatur:** Anchor All Season 295 kan användas i temperaturer ner till -20°C (luft och material) – se härdeprocessstabellen på sida 3. Patronens temperatur måste vara min. +5°C.
- Applicering:**
1. Borra ett hål med slagborr så att hålet är 2 mm större i diameter, t ex 18 mm för M16
 2. Rengör det borrarade hålet (blås: 4x, borsta: 4x, blås: 4x)
 3. Skruva fast mixerröret på patronen
 4. Tryck ut 10 cm av produkten som kastas
 5. Starta längst in i hålet och fyll hålet fullständigt
 6. Skruva långsamt in gängstången helt i botten
 7. Kontrollera att det kommer ut ankarmassa när gängstången är skruvad helt i botten
 8. Observera härdtiden
 9. Installera önskad komponent, påför moment



DANA LIM

Prestandadata / standardapplikationer för sprucken och osprucken betong:

Injektionssystem Anchor Extreme 294 med gängstång klass 5.8

Största tillåtna belastning för ett ankare i betong C20/25.

Vid dimensionering ska godkännandedokumentet ETA-21/0242 användas.

Gäng- typ (5.8)	Min	Max	Min bygg-	Max vrid-	Sprucken Betong				Ej sprucken Betong			
	effektivt	effektivt	bygg-	moment	Tillåten	Tillåten	Min	Min	Tillåten	Tillåten	Min	Min
	förankri- ngs- djup	förankri- ngs- djup	elements tjocklek		draglast	tvärlast	inbördes avstånd	kant- avstånd	draglas- t	tvärlast	inbördes avstånd	kant- avstånd
$h_{ef,min}$	$h_{ef,max}$	h_{min}	$T_{inst,max}$	N_{perm}	V_{perm}	S_{min}	C_{min}	N_{perm}	V_{perm}	S_{min}	C_{min}	
[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	
M6	50		100	5,0					3,4	2,9	40	40
		72	102	5,0					4,8	2,9	40	40
M8	60		100	10,0					6,6	5,1	40	40
		160	190	10,0					8,7	5,1	40	40
M10	60		100	20,0	4,5	8,6	45	45	8,2	8,6	45	45
		200	230	20,0	13,8	8,6	45	45	13,8	8,6	45	45
M12	70		100	40,0	6,3	12,0	55	55	11,5	12,0	55	55
		240	270	40,0	20,1	12,0	55	55	20,1	12,0	55	55
M16	80		116	60,0	9,6	22,3	65	65	14,3	22,3	65	65
		320	356	60,0	37,4	22,3	65	65	37,4	22,3	65	65
M20	90		138	120,0	12,2	29,3	85	85	17,1	34,9	85	85
		400	448	120,0	54,9	34,9	85	85	58,3	34,9	85	85
M24	96		152	150,0					18,8	45,2	105	105
		480	536	150,0					84,0	50,9	105	105
M27	108		168	200,0					22,5	54,0	125	125
		540	600	200,0					109,3	65,7	125	125
M30	120		190	300,0					26,3	63,2	140	140
		600	670	300,0					133,6	80,6	140	140

Härdprocess

Materialtemperatur*	Härdning påbörjas (min)	Härdning avslutas Torrt material	Härdning avslutas Vått material
-20°C	80	24 t.	48 t.
-15°C	60	16 t.	32 t.
-10°C	40	8 t.	16 t.
-5°C	20	4 t.	8 t.
0°C	14	2 t.	4 t.
+5°C	9	60 min	120 min
+10°C	5,5	45 min	90 min
+15°C	3	30 min	60 min
+20°C	2	15 min	30 min
+25°C	1,5	10 min	20 min
+30°C	1,5	10 min	20 min
+35°C	1	5 min	10 min
+40°C	1	5 min	10 min

*patron min +5°C

Säkerhet:

Se produktens säkerhetsdatablad.

Vår information är baserad på omfattande laboratorieförsök som har till syfte att hjälpa användaren att hitta bästa möjliga produkt och arbetsmetod. Eftersom användarens arbetsförhållande ligger utanför vår kontroll, kan vi inte ta på oss ansvaret för slutresultatet vid produktens användning. Upplysningarna i detta produktinformationsblad är vägledande typiska värden och inte produktspecifikationer. I övrigt hänvisar vi till våra allmänna försäljnings- och leveransvillkor.

DANA LIM SVERIGE AB – KØBENHAVNSVEJ 220 – DK-4600 KØGE – DANMARK

TEL: 046-570 70 – INFO@DANALIM.SE