

Korrosionsklasser enligt SMS-standard

Klass	Beskrivning	Klass	Beskrivning	Klass	Beskrivning
S10	Material och ytbehandling vald av tillverkaren. Min. 72 tim till rödorst. Jämförbar med W1	S30	Alla delar i kromstål 1.4016/AISI 430/SS2320. Min. tid till rödorst är 500 tim. Jämförbar med W3.	S50	Alla delar i syrafast stål 1.4436/AISI 316/SS2343. Min. tid till rödorst är 2000 tim. Jämförbar med W5.
S20	Material och ytbehandling vald av tillverkaren. Min. 200 tim. till rödorst. ABA:s materialval av hög kvalitet, svensk aluzink. Närmast lik W2, men eftersom skruven är i kolstål och bandet i kromstål är tiden till rödorst lägre för W2.	S40	Alla delar i rostfritt stål 1.4301/AISI 304/SS2333. Min. tid till rödorst är 500 tim. Jämförbar med W4.	S60	Alla delar i syrafast stål. Min. tid till rödorst är 2000 tim. Skruv och hus i 1.4436/AISI 316/SS2343 och band i högre grad 1.4547/SS-EN 10 088-1. Särskilt ägnad för svåra korrosiva miljöer.

Test enl SS-ISO 9227 med neutral saltspray.